

# ماكينة درفلة الألواح المعدنية اليدوية

حل للتشكيل اليدوي جاهز للاستخدام في ورشة العمل



الطراز  
**MIZAN01001**

الأبعاد / الوزن  
140 × 50 × 45 سم / 65 كجم



72 مم  
أقل قطر للدرفلة

1000 مم  
طول العمل للأسطوانة

ماكينة قوية تعمل يدويًا لتشكيل الألواح المعدنية المنحنية والأسطوانية. وقد صُنعت بهيكل ميكانيكي قوي، وتوفر تشكيلًا دقيقًا ومحدودًا من خلال آلية تشغيل يدوية بسيطة

## المستخدمون المستهدفون

ورش التصنيع

المدارس الفنية

ورش تشغيل المعادن الصغيرة

## أجزاء الماكينة الرئيسية



- 1 بكرات غير ملحومة من الأسطالس إستيل 304 طول = 1000 مم × قطر = 48 مم
- 2 مسمار ضبط الارتفاع + صامولة حامل ذكية
- 3 عجلة تشغيل يدوية لدرفلة للمعادن الرقيقة
- 4 قاعدة من الحديد القوي شديد التحمل
- 5 جانب فك سريع لتسهيل مناولة المعادن السميكة
- 6 أرجل مطاطية قابلة للتعديل وممانعة للانزلاق

### القيم بالمليمتر

### جدول سماكات الدرفلة

| الأسطالس إستيل | الحديد  | الألومنيوم | وضع التشغيل                       |
|----------------|---------|------------|-----------------------------------|
| 0.8 mm         | 1 mm    | 1.5 mm     | عرض 1000 ملم<br>طول اليد: 200 ملم |
| 1.5 mm         | 3 mm    | 3 mm       | عرض 250 ملم<br>طول اليد: 200 ملم  |
| 1 mm           | 1.25 mm | 2.5 mm     | عرض 1000 ملم<br>طول اليد: 350 ملم |
| 2 mm           | 2.5 mm  | 4 mm       | عرض 250 ملم<br>طول اليد: 350 ملم  |

## التطبيقات الشائعة

### مجاري الهواء

إنشاء مقاطع منحنية تُستخدم في أعمال تركيب الأنابيب وتشغيل المعادن

### الأسطوانات

تشكيل قطع معدنية أسطوانية الشكل لأغراض التصنيع والإصلاح

### الأشكال المخصصة

دعم مشاريع ورش العمل ذات الحجم الصغير والتدريب العملي

### الألواح المنحنية

إنتاج ثنيات قابلة للتكرار و بروفيلات مستديرة في الصفائح المعدنية