

ماكينة ثني الألواح المعدنية اليدوية



حل مدمج لثني الألواح المعدنية يعمل بالطاقة الهيدروليكية أو يدويًا



الطراز

MIZAN02001

حل عملي ومبتين للاستخدام في الورش لثني
الألواح المعدنية يدويًا بدقة يمكن التحكم فيها.
مصنوع بهيكل من الحديد شديد التحمل يتحمل
الاستخدام اليومي المتكرر، ويتميز بسهولة
التشغيل وبساطة الصيانة

400 ملم

أقصى طول للثني

10 طن

تشتمل على مكبس هيدروليكي

الحجم / الوزن

30 × 65 × 65 سم / 65 كجم

المستخدمون المستهدفون

ورش التصنيع

المدارس الفنية

ورش تشغيل المعادن الصغيرة



أجزاء الماكينة الرئيسية

- 1 مكبس هيدروليكي يدوي سعة 10 أطنان
- 2 جهاز تبديل أدوات الثني الإحتراقي سريع الفصل للتبديل بسرعة وأمان
- 3 مسطرة لضبط قياس عمق الثني
- 4 قالب ثني مقاس 60 مم مع أربعة خيارات بزاوية 88 درجة 16 مم، 22 مم، 35 مم، 50 مم معامل صلادة HRC47
- 5 أدوات ثني قياسية بزاوية 88 درجة 10+20+50+100+200 مم
- 6 عامود من الكروم موجه للتشغيل السلس
- 7 نوابض من الأسستال (سبرنج) للارتداد التلقائي
- 8 أرجل مطاطية مانعة للانزلاق لضمان الاستخدام المستقر

قدرة المكبس تبلغ: 10 أطنان

قدرات الماكينة

الأسستال إس تي 1	الحديد	الألومنيوم	الإعدادات
1.5 mm	2 mm	4 mm	طول الثني يقل عن 400 ملم
3 mm	4 mm	6 mm	طول الثني يقل عن 100 ملم

التطبيقات الشائعة

الحواف المثنية

تنفيذ حواف مطوية للألواح والأغطية ومكونات الورش.

الزوايا

إنتاج ثنيات زاوية دقيقة للألواح المعدنية لأعمال التصنيع.

الحوامل و الدعامات

تشكيل حوامل و دعامات عملية مناسبة لأعمال الصيانة.

الصناديق والألواح

تصنيع الصناديق والألواح والأجزاء المخصصة في عملية الإنتاج بكميات صغيرة.