

ماكينة ثني الألواح المعدنية اليدوية

حل مدمج لثني الألواح المعدنية يعمل بالطاقة الهيدروليكية أو يدويًا



الطراز

MIZAN02002

حل عملي ومبتن للاستخدام في الورش لثني الصفائح المعدنية يدويًا بدقة يمكن التحكم فيها. مصنوع بهيكل فولاذي متين يتحمل الاستخدام اليومي المتكرر، ويتميز بسهولة التشغيل وبساطة الصيانة.

400 ملم

أقصى طول للثني

10 طن

تشتمل على مكبس هيدروليكي

الحجم / الوزن

65 × 65 × 30 سم / 50 كجم

المستخدمون المستهدفون

ورش التصنيع

المدارس الفنية

ورش تشغيل المعادن الصغيرة

أجزاء الماكينة الرئيسية



1 مكبس هيدروليكي يدوي سعة 10 أطنان

2 مسطرة لضبط قياس عمق الثني

3 قالب ثني مقاس 60 مم مع أربعة خيارات بزوايا 88 درجة 16 مم، 22 مم، 35 مم، 50 مم

4 أدوات ثني قياسية بزوايا 88 درجة 200+100+50+20+20+10 مم

5 عامود من الكروم موجه للتشغيل السلس

6 نوابض من الأسفنج (سبرنج) للارتداد التلقائي

7 أرجل مطاطية مانعة للانزلاق لضمان الاستخدام المستقر

قدرة المكبس تبلغ: 10 أطنان

قدرات الماكينة

الأستنالس إستيل	الحديد	الألومنيوم	الإعدادات
1.5 mm	2 mm	4 mm	طول الثني يقل عن 400 ملم
3 mm	4 mm	6 mm	طول الثني يقل عن 100 ملم

التطبيقات الشائعة

الحواف المثنية

تنفيذ حواف مطوية للألواح والأغطية ومكونات الورش.

الزوايا

إنتاج ثنيات زاوية دقيقة للألواح المعدنية لأعمال التصنيع.

الحوامل و الدعامات

تشكيل حوامل و دعامات عملية مناسبة لأعمال الصيانة.

الصناديق والألواح

تصنيع الصناديق والألواح والأجزاء المخصصة في عملية الإنتاج بكميات صغيرة.